

# FX-763

Niedrigmoduliger standfester Epoxidharzmörtel



A Simpson Strong-Tie® Company

Ref: FX763.TDS.DE-DE.V2

## BESCHREIBUNG

FX-763 ist ein zweikomponentiger, standfester, niedrigmoduler feuchtigkeitsunempfindlicher 100% feststoff Epoxidharzklebstoff.

## SPEZIFIKATIONSEINHALTUNG

FX-763 überschreitet die Leistungsanforderungen von ASTM C 881, Type I, Grad 3, Klasse B.

## ANWENDUNGSBEREICHE

- Als hochfester Konstruktionsklebstoff für allgemeine Baumaterialien
- Für Vertikal- und Überkopfverarbeitung (maximale Schichtdicke 25 mm)
- Als pastöses Material für Druckeinspritzöffnungen
- Als Abschlussfase für das FX-70® System

## VORTEILE

- Haftet auf trockenen oder feuchten Oberflächen
- Kann scharfkantig sein und schwindet nicht
- Leichte Verarbeitung durch Kartuschenspender
- Sehr gute Beständigkeit gegen Benzin, Öl, Abwasser und aggressives Wasser
- Standfestes Material, ideal für Vertikal- und Überkopf Reparaturen
- Kann mit Kelle, Spachtel oder Gummiwischer aufgebracht werden

## PRODUKTDATEN

Alle Tests wurden bei 23 °C und 50 % R.H. durchgeführt.

### Allgemeine Beschreibung

Niedrigmoduliger standfester Epoxidharzmörtel

### Verpackung

11,4 Liter Einheit (FX763KT3) enthalten:

- 2 x 3,8 Liter Dosen von Komponente "A" (FX763-1A)
- 1 x 3,8 Liter Dose von Komponente "B" (FX763-1B)

56,8 Liter Einheit (FX763KT15) enthalten:

- 2 x 18,93 Liter Eimer von Komponente "A" (FX763-5A)
- 1 x 18,93 Liter Eimer von Komponente "B" (FX763-5B)

### Farbe

Vermischtes Epoxidharz: Grau

### Mischverhältnis

2A:1B

### Verbrauch

1 dm<sup>3</sup>/l unverdünnt

1,5 dm<sup>3</sup>/l wenn gemischt mit 1 Volumenteil FX-701 Ofengetrockneter genormter Siliciumdioxidfüllstoff

### Verarbeitungszeit

30 min. bei 22 °C

### Lagerung

Trocken lagern zwischen 4–35 °C

### Haltbarkeit

2 Jahre in der ungeöffneten Verpackung

### Feststoffgehalt

100 % Volumen

### Viskosität

Standfest

## TECHNISCHE INFORMATIONEN

Alle Tests wurden bei 23 °C und 50 % R.H. durchgeführt.

### Zugfestigkeit 22,2 °C

#### ASTM D 638

6.000 psi min                      34,5 MPa

### Linearkoeffizienten der Schrumpfung beim Härten

#### ASTM D 2566

0,005

### Druckfestigkeit, 7 Tage

#### ASTM D 695

9.000 psi min                      62 MPa

### Kompressionsmodul

#### ASTM D 695

200.000 psi                      1.380 MPa

### Haftfestigkeit (schräg Scherung), 7 Tage

#### ASTM C 882

2.500 psi min                      10,3 MPa

### EINSCHRÄNKUNGEN

- Nicht auf Oberflächen unter 4 °C anwenden
- Nicht auf Oberflächen über 32 °C anwenden
- 2,5 cm maximale Schichtdicke für Vertikal- und Überkopf-Reparaturen
- Das Material wirkt nach dem Aushärten als Dampfsperre. Betonoberflächen dürfen keinen aktiven Feuchtigkeitsaustritt aufweisen.
- Haftungs- und Produktkompatibilitätstests müssen vor dem nochmaligen Beschichten vorhandener Beschichtungen durchgeführt werden
- Das Produkt kann sich verfärben, wenn es dem direkten Sonnenlicht ausgesetzt ist
- Nicht zu empfehlen für große Außenreparaturen oder Anwendungen mit großen thermischen Veränderungen
- Nicht für die Verwendung als Struktur-Verankerungsklebstoff geeignet
- Überschreiten Sie nicht die Menge von einem Volumenteil FX-701 Ofengetrockneter genormter Siliciumdioxidfüllstoff für Mörtelmischungen

*Bitte beachten Sie: Dieses Produkt wurde nicht für den Widerstand gegen langfristige und nachhaltige Belastungen mit Dübelanwendungen untersucht. Bitte kontaktieren Sie S&P für weitere Details und Empfehlungen.*

### OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Alle Oberflächen müssen einwandfrei, sauber und frei von allen Verunreinigungen sein, welche die Produkthaftung oder die Leistung beeinträchtigen könnten.

**Stahl:** Alle Schweißnähte müssen glatt geschliffen werden. Runden Sie scharfe Kanten auf ein Minimumradius von 3 mm ab. Schleifen Sie alle Schweißnähte, Kanten und Vorsprünge an. Bereiten Sie die Oberfläche mit Sandstrahlen oder anderen erforderlichen mechanischen Mitteln vor. Verwenden Sie FX-763 sofort oder grundieren Sie bevor Flugrostbefall auftreten kann. Kontaktieren Sie S&P für Grundierungsempfehlungen.

**Beton:** Der Beton sollte mindestens 28 Tage alt sein und vor der Beschichtungsanwendung vollständig ausgehärtet sein. Bereiten Sie die Oberfläche mit Sandstrahlen oder anderen erforderlichen mechanischen Mitteln vor.

**Für Reparaturmörtel Anwendungen:** Bereiten Sie den Reparaturbereich vorschriftsgemäss vor, wobei darauf zu achten ist Mikrorisse zu vermeiden. Bitte kontaktieren Sie S&P für Grundierungsempfehlungen mit einer zinkreichen Grundierung.

**Holz/Beschichtete Oberflächen:** Entfernen Sie alle Oberflächenverunreinigungen und schleifen Sie mechanisch das Substrat ab.

### MISCHEN

Für ein optimales Produktergebnis, bringen Sie die einzelnen Komponenten auf 21°C und rühren Sie die flüssigen Bestandteile gründlich durch. Die Anteile von Komponente "A" und "B" betragen 2A:1B Volumenverhältnis. Mischen Sie die Komponenten in einem sauberen Behälter gründlich mit einem langsamen Rührwerk (300-600 U/min) für 2-3 Minuten, kratzen Sie ungemischtes Material wenn nötig von den Seiten und vom Boden des Behälters und achten Sie darauf, Lufteinschlüsse zu vermeiden. Fahren Sie mit dem Mischen fort und fügen Sie langsam einen Teil FX-701 pro Teil gemischten Epoxidharz hinzu und kratzen Sie bei Bedarf die Seiten und den Boden ab. Mischen Sie circa 2-3 Minuten oder bis das FX-701 gründlich benetzt wurde.

**Für Fugen- oder Ausbesserungsmörtel:** Mischen Sie reines Harz wie oben angegeben. Um Verklumpung zu vermeiden, fügen Sie langsam bis zu 1 Volumenteil FX-701 Ofengetrockneter genormter Siliciumdioxidfüllstoff hinzu, während Sie weiterhin für ca. 2-3 Minuten mischen oder bis eine gleichmäßige Konsistenz erreicht ist. Kratzen Sie bei Bedarf die Seiten und den Boden des Eimers ab. Verdünnen Sie FX-763 nicht.

### ANWENDUNG

**Verankerungen/Dübel:** Füllen Sie das Loch auf 1/2 bis 2/3. Setzen Sie die sauberen, ölfreien Verankerungen langsam drehend bis die Verankerung Kontakt mit dem Boden des Lochs hat. Die Verankerung nicht bewegen bis diese vollständig ausgehärtet ist (siehe Tabelle Aushärtungszeiten).

**Allgemeine Betoninstandsetzung/-verklebung:** Applizieren Sie das FX-763 auf die vorbereiteten Oberflächen. Befestigen Sie diese an Ort und Stelle, bis das Epoxidharz vollständig ausgehärtet ist.

**Für Reparaturmörtel:** Tragen Sie das gemischte Material im Reparaturbereich auf. Entfernen Sie überflüssiges Material und glätten Sie alles mit einer Stahlkelle.

FX-763 Niedrigmoduliger standfester Epoxidharzmörtel kann auf (SSD) Beton angewendet werden. Nicht auf feuchten Betonoberflächen anwenden. Alle anderen Oberflächen müssen trocken sein. Nicht bei direkter Sonneneinstrahlung verarbeiten und während 24 Stunden nach der Installation vor großen Temperaturschwankungen schützen.

### WICHTIGE SICHERHEITSANWEISUNGEN

Für detaillierte Sicherheitsinformationen empfehlen wir, dass Sie die aktuellen Sicherheitsdatenblätter lesen, die auf [www.sp-reinforcement.eu](http://www.sp-reinforcement.eu) verfügbar sind oder kontaktieren Sie uns unter +41 41 825 0070.

S&P's Produktpalette ist ausschließlich für den industriellen Gebrauch bestimmt. Sie müssen von Fachpersonal und kompetenten Fachleuten mit entsprechender Ausbildung installiert werden. Die Installationsanweisungen müssen beachtet werden.

GESUNDHEIT & SICHERHEIT

AKTUALISIERT | 04/2019

S&P Clever Reinforcement GmbH  
Hubert-Vergölst-Straße 6  
61231 Bad Nauheim  
Phone: +49 6032 8680 160  
Web: [www.sp-reinforcement.de](http://www.sp-reinforcement.de)  
E-Mail: [info@sp-reinforcement.de](mailto:info@sp-reinforcement.de)



**SIMPSON**  
Strong-Tie