

ResEP-16

Hochleistungsfähiger Epoxidharz-Injektionsmörtel



Ref: ResEP-16.TDS.DE-DE.V1

BESCHREIBUNG

ResEP-16 ist ein 100% Epoxidharz und perfekt geeignet für die Anwendung in gerissenem und ungerissenem Beton.

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

ANWENDUNGSBEREICHE

Anwendbare Materialien

- Beton C20/25 - C50/60
- Stahl- und Anlagenbau
- Kabeltrassen/Führungsschienen
- Konsolen/Geländer/Tore
- Hebebühnen
- Schwere Stahlkonstruktionen

VORTEILE

- ETA-16/0696 für Verankerungen im Beton, Spreizdruckfreie Verankerung, geringe Rand- und Achsabstände
- Hohe Verbundfestigkeit.
- Ideal bei feuchten und heißen klimatischen Bedingungen (tropische Zone).
- Ideal für große Durchmesser und bei Bohrlöchern mit Übermaß (schrumpffrei).

PRODUKTDATEN

Aussehen / Farbe

Epoxidharz (2-Komp.), Blau-Grün

Lieferform

Doppelkartusche: 600 ml oder 1500 ml

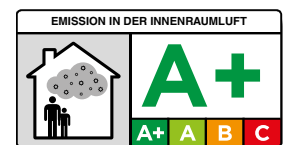
Karton: 10 x 600 ml Doppelkartuschen oder 4 x 1500 ml Doppelkartuschen

Palette: 720 x 600 ml Doppelkartuschen oder 288 x 1500 ml Doppelkartuschen

2 x Statikmischer / Doppelkartusche

Lagerung

In der Originalverpackung und bei trockener Lagerung zwischen +7 und +32°C ist das Produkt mindestens 24 Monate lagerfähig



Zulässige Lasten für Einzeldübel ohne Einfluss von Achs- und Randabständen im Temperaturbereich I 1) 2) 3)

Artikel	Verankerungstiefe (mm)	Zugkraft (kN)		Querkraft (kN)		Biegemoment (Nm) Ankerstange 5.8
		Gerissener Beton C20/25	Ungerissener Beton C20/25	Gerissener Beton C20/25	Ungerissener Beton C20/25	
ResEP-16 + M12 ($h_{ef}=70\text{mm}$)	70	5,4	10	12	12	37,7
ResEP-16 + M12 ($h_{ef}=240\text{mm}$)	240	18,4	20	12	12	37,7
ResEP-16 + M16 ($h_{ef}=80\text{mm}$)	80	6,1	12,3	17,2	22,2	94,8
ResEP-16 + M16 ($h_{ef}=320\text{mm}$)	320	24,6	37,6	22,2	22,2	94,8
ResEP-16 + M20 ($h_{ef}=90\text{mm}$)	90	5,7	14,6	16,1	34,8	185,7
ResEP-16 + M20 ($h_{ef}=400\text{mm}$)	400	25,6	58,5	34,8	34,8	185,7
ResEP-16 + M24 ($h_{ef}=100\text{mm}$)	100	7,6	17,1	21,6	48	320,5
ResEP-16 + M24 ($h_{ef}=480\text{mm}$)	480	36,9	84,2	50,2	50,2	320,5
ResEP-16 + M27 ($h_{ef}=110\text{mm}$)	110	9,5	19,8	26,6	55,4	475,4
ResEP-16 + M27 ($h_{ef}=540\text{mm}$)	540	46,7	109	65,7	65,7	475,4

1) Bei Interaktion von Zug- und Querlasten (Hebelarm) sowie bei Dübelgruppen und/oder Randeinfluss ist eine Bemessung nach TR 029 oder CEN/TS 1992-4 unter Berücksichtigung der Zulassung ETA-16/0696, durchzuführen.

2) Die Lastangaben berücksichtigen die in der ETA-Zulassung angegebenen Teilsicherheitsbeiwerte der Widerstände sowie einen Teilsicherheitsbeiwert der Einwirkungen von $\gamma_F=1,4$.

Bei den angegebenen Werten wird von unbewehrtem bzw. normal bewehrtem Beton mit einem Abstand der Bewehrungsstäbe $s \geq 15\text{ cm}$ oder $s \geq 10\text{ cm}$ bei einem Bewehrungsstabdurchmesser $d_s \leq 10\text{ mm}$ ausgegangen.

3) Temperaturbereich I: -40°C bis $+43^\circ\text{C}$ (max. Langzeit-Temperatur: $+24^\circ\text{C}$; max. Kurzzeit-Temperatur: $+43^\circ\text{C}$). Temperaturbereich II: -40°C bis $+65^\circ\text{C}$ (max. Langzeit-Temperatur: $+43^\circ\text{C}$; max. Kurzzeit-Temperatur: $+65^\circ\text{C}$).

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Artikel	Ø Bohrung [mm]	Ø Verankerungstiefe [mm]	Ø Bohrung im Anbauteil [mm]	Schlüsselweite	Montagedrehmoment $T_{inst\ max}$ [Nm]	Char. Achsabstand $S_{cr,N}$ [mm]	Min. Randabstand C_{min} [mm]	Char. Randabstand $C_{cr,N}$ [mm]	Mindestachsabstand S_{min} [mm]	Mindestbauteilstärke h_{min} [mm]
ResEP-16 + M12 ($h_{ef}=70\text{mm}$)	14	70	14	19	40	210	45	105	80	100
ResEP-16 + M12 ($h_{ef}=240\text{mm}$)	14	240	14	19	40	720	45	360	80	270
ResEP-16 + M16 ($h_{ef}=80\text{mm}$)	18	80	18	24	60	240	60	120	100	116
ResEP-16 + M16 ($h_{ef}=320\text{mm}$)	18	320	18	24	60	960	60	480	100	356
ResEP-16 + M20 ($h_{ef}=90\text{mm}$)	24	90	22	30	80	270	70	135	115	138
ResEP-16 + M20 ($h_{ef}=400\text{mm}$)	24	400	22	30	80	1200	70	600	115	448
ResEP-16 + M24 ($h_{ef}=100\text{mm}$)	28	100	26	36	100	300	80	150	135	156
ResEP-16 + M24 ($h_{ef}=480\text{mm}$)	28	480	26	36	100	1440	80	720	135	536
ResEP-16 + M27 ($h_{ef}=110\text{mm}$)	30	110	30	41	120	330	90	165	155	170
ResEP-16 + M27 ($h_{ef}=540\text{mm}$)	30	540	30	41	120	1620	90	810	155	600

VERBRAUCH

Der Verbrauch (in Volumen) wird entsprechend dem Durchmesser des Bohrlochs, dem Durchmesser der Gewindestange und der Verankerungstiefe berechnet.

BOHRVERFAHREN

Verwenden Sie geeignete Bohrwerkzeuge (Maschine, Bohrerdurchmesser /-länge), um die Bohrung entsprechend dem Untergrund durchzuführen.



Bohrloch erstellen.
Durchmesser und Bohrtiefe beachten.



Bohrloch mittels Bürsten und Ausblasen reinigen: Beton (Option 1) : 2 x Ausblasen (6bar), 4 x Bürsten, 2 x Ausblasen (6bar).

VERARBEITUNG



Vor dem Injizieren: Mörtel auspressen bis dieser eine einheitliche Färbung aufweist. Mörtelvorlauf (min. 3 Hübe) verwerfen! Mörtel vom Bohrlochgrund aus hubweise injizieren bis 2/3 des Bohrlochs verfüllt sind.



Saubere und ölfreie Gewindestange mit leichten Drehbewegungen bis zum Bohrlochgrund eindrücken. Verfüllkontrolle: Mörtelaustritt am Bohrlochmund. Während der Verarbeitungszeit kann die Ankerstange nachjustiert bzw. Mörtelfehlmengen nachinjiziert werden.



Montage des Anbauteils.

Hinweis: Für detaillierte Installationsanweisung gilt die ETA bzw. Angaben auf dem Produkt/Gebinde.

Verarbeitungs- und Aushärtezeiten

Temperatur Verankerungsgrund (°C)	10° bis 20°	21° bis 30°	31° bis 40°
Verarbeitungszeit	≤ 60 min	≤ 45 min	≤ 25 min
Aushärtezeit ¹⁾	≥ 72 h	≥ 24 h	≥ 24 h

¹⁾ Bei Verankerungen in nassen Bohrlochern sind die angegebenen Aushärtezeiten zu verdoppeln (Verankerungen in mit Wasser gefüllten Bohrlochern sind nicht zulässig!).

GERÄTE / HILFSMITTEL

S&P entwickelt und produziert Werkzeuge, die die Anwendung des Systems erleichtern und optimieren.

- Statikmischer und Verlängerungen
- Reinigungsbürsten
- Ausblaspumpen
- Auspresspistolen

REINIGUNG

Reinigung von Geräten und Werkzeugen

Geräte und Werkzeuge sollten nach Gebrauch sofort mit geeignetem Lösungsmittel gereinigt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

GESUNDHEIT & SICHERHEIT

Für detaillierte Angaben konsultieren Sie bitte das aktuelle Sicherheitsdatenblatt, welches Sie unter www.sp-reinforcement.de herunterladen können oder kontaktieren Sie uns telefonisch +49 69 9 50 94 71 0.

S&P Produkte sind für die industrielle Verwendung gefertigt. Sie müssen von Fachpersonal und kompetenten Fachkräften mit entsprechender Ausbildung installiert werden.

Hinweise

Die Angaben, in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von S&P Clever Reinforcement GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt. Die Informationen bzw. Daten in diesem technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Simpson Strong-Tie GmbH

Hubert-Vergölst-Straße 6
D – 61231 Bad Nauheim
Telefon: +49 6032 8680 160
Web: www.sp-reinforcement.de
E-Mail: info@spreinforcement.de

