

### BESCHREIBUNG

S&P ARMO-crete® w Nassspritzmörtel ist ein polymervergüteter Mörtel aus einem anorganischen Bindemittel, Kunststofffasern und abgestuften Zuschlägen. Die zusätzliche Reaktivkomponente, welche dem Spritzmörtel beigemischt wird, verbindet sich mit dem amorphen Silica auf der Carbonfaserbewehrung (S&P ARMO-mesh®). Dadurch ist eine intensive Haftung zwischen der Bewehrung und dem Spritzmörtel S&P ARMO-crete® w gewährleistet.

### ANWENDUNGSBEREICH

- Universelle Anwendungsmöglichkeiten im Hoch-Tief-, Stollen- und Tunnelbau
- Ertüchtigung und Verstärkung von bestehenden Bausubstanzen in Kombination mit S&P ARMO-mesh®
- Reprofilierungen mit hohen Anforderungen bezüglich Schutz vor Sulfatangriffen
- Konstruktive Bewehrung mit S&P ARMO-Glasfaserbewehrung
- Sanierung von Betonfertigteilelementen
- Instandsetzung von Betontragwerken

### VORTEILE

- Hoher Schichtverbund auf konventionellen Betontraggründen
- Standfester und faserverstärkter Reprofiliermörtel
- Händisch und maschinell verarbeitbar
- Tiefes Schwindmass (schwindarm)
- Enthält keine Chloride
- Hohe Sulfatbeständigkeit
- Leichte Verarbeitung (dickschichtiger Auftrag möglich)
- Hoher Brandwiderstand
- Hohe Frostbeständigkeit
- Entspricht den Anforderungen der EN 1504-3

### PRODUKTDATEN

#### Allgemeine Beschreibung

S&P ARMO-crete® w

#### Aussehen

Feinkörniges Trockengemisch, grau

#### Lieferform

Sackware á 25 kg

#### Lagerung

In der Originalverpackung und bei trockener Lagerung ist das Produkt mindestens 12 Monate lagerfähig.



ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Ref: ARMO-cretew.TDS.DE.V4

06.2023

VORBEREITUNG

### Untergrundvorbereitung

Der Traggrund ist durch Sandstrahlen oder mittels Hydromechanik vorzubehandeln (Rautiefe min 3-5 mm). Der Traggrund muss tragfähig, trocken, sauber und frei von Staub, losen Teilen, Verunreinigungen, Öl, Fett und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein. Der Untergrund ist durch angemessenes Vornässen bis zur Kapillarporensättigung (min. 12 Std.) vorzubereiten. Die Applikation des Spitzmörtels erfolgt auf dem feuchten Traggrund. Überschüssiges Wasser soll vor der Applikation mit einem Schwamm oder Druckluft entfernt werden. Die gereinigten Bewehrungsstähle sind gegen Korrosion zu schützen (Strahlverfahren Normreinheitsgrad Sa 2 1/2 (EN ISO 8501-1))

### Mischen

Der Sack à 25 kg wird je nach Konsistenz des Spritzmörtels mit Wasser angemischt. Das Mischen erfolgt mit einem mechanischen Mischer (Rührwerk etc.) bis ein homogenes Gemisch entsteht. Die Mischzeit von ca. 3 Min. ist einzuhalten. Es darf kein zusätzliches Wasser beigemischt werden, nachdem der Abbindevorgang begonnen hat.

APPLIKATION

Während der Verarbeitung von S&P ARMO-crete® w soll die Umgebungstemperatur sowie die Temperatur des Traggrundes zwischen +5 °C und +35 °C liegen. 3 bis 7 Tage nach der Verarbeitung soll der Spritzmörtel gegen grosse Hitze und Windeinwirkung abgedeckt und feucht gehalten werden. Idealerweise wird das S&P ARMO-mesh® Nass-in-Nass in den Spritzmörtel eingearbeitet. S&P ARMO-crete® w kann mit einer traditionellen Nassspritzpumpe oder von Hand appliziert werden. Der Spritzmörtel wird als Ausgleichsmörtel und gleichzeitig als Dickschichtprofilierung verwendet. Maximale Schichtstärke von 50 mm pro Arbeitsgang im Spritzverfahren (mehrere Vorgänge möglich).

### Verbrauch

Der Verbrauch ist abhängig von der Applikation (über Kopf oder an der Wand), von den Untergrundbedingungen sowie vom Düsenführer. Üblicherweise wird für die Kalkulation ein Verbrauch von ca. 20,5 kg/m<sup>2</sup> pro cm Spritzmörtel eingerechnet.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

S&P ARMO-crete® w Spritzmörtel mit reaktiven Komponenten (Nassspritzverfahren)			
Eigenschaften	Testmethode	Mindestwert nach EN 1504-3 : 2005, R4 Mörtel	Wert
Maximum aggregate size	-	-	2 mm
Wasserdosierung	-	-	Siehe Verpackung
Verbrauch	-	-	~20,5 kg/m <sup>2</sup> per cm Dicke
Schichtstärke	-	-	5-50 mm
Topfzeit	-	-	~ 40 Minuten
Verarbeitungstemperatur	-	-	5-35 °C
Druckfestigkeit	EN 12190	≥ 45 N/mm <sup>2</sup> (28 Tage)	≥ 20 N/mm <sup>2</sup> (1 Tage)
			≥ 40 N/mm <sup>2</sup> (7Tage)
			≥ 55 N/mm <sup>2</sup> (28 Tage)
Biegezugfestigkeit	EN 12190	-	≥ 5 N/mm <sup>2</sup> (1 Tag)
			≥ 7 N/mm <sup>2</sup> (7 Tage)
			≥ 8 N/mm <sup>2</sup> (28 Tage)
E-Modul	EN 13412	≥ 20000 N/mm <sup>2</sup> (28 Tage)	≥ 25000 N/mm <sup>2</sup>
Kapillare Wasseraufnahme	EN 13057	≤ 0,5 kg/(m <sup>2</sup> *h <sup>0.5</sup> )	≤ 0,3 kg/(m <sup>2</sup> *h <sup>0.5</sup> )
Karbonatisierungswiderstand	EN 13295	D <sub>k</sub> ≤ Referenzbeton MC (0,45)	Bestanden
Haftvermögen	EN 1542	≥ 2 N/mm <sup>2</sup>	≥ 3 N/mm <sup>2</sup>
Haftvermögen (nach 50 Zyklen Frost-/Taubeanspruchung)	EN 13687-1	≥ 2 N/mm <sup>2</sup>	≥ 2,5 N/mm <sup>2</sup>
Chlorid-Ionengehalt	EN 1015-17	≤ 0,05	0,01%

Die Prüfungen wurden bei +21 °C ± 2 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 60 % ± 10 % unter Beimischung von 12 % Wasser durchgeführt, es sei denn, die jeweilige Prüfnorm sieht andere Bedingungen vor.

## TESTS

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Die aktuellen Messwerte können abweichen.

Kontaktieren Sie uns, falls Sie Fragen zu den durchgeführten Versuchen haben.

## REINIGUNG

### Reinigung von Geräten und Werkzeugen

Geräte und Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

## SICHERHEIT

### Wichtige Sicherheitshinweise

Für detaillierte Angaben konsultieren Sie bitte das aktuelle Sicherheitsdatenblatt, welches Sie unter [www.sp-reinforcement.de](http://www.sp-reinforcement.de) herunterladen können oder kontaktieren Sie uns telefonisch +49 6032 8680 160.

S&P Produkte sind für die industrielle Verwendung gefertigt. Sie müssen von Fachpersonal und kompetenten Fachkräften mit entsprechender Ausbildung installiert werden. Weitere Informationen zur Anwendung sind in der S&P Applikationsanleitung sowie in den allgemeinen Grundlagen, respektive in den bestehenden technischen Hinweisen zu finden.

## CE-ZERTIFIZIERUNG



Dieses Produkt entspricht den Anforderungen der CE-Norm EN 1504-3.

### Hinweise

Die Angaben, in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von Simpson Strong-Tie GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt.

Die Informationen bzw. Daten in diesem technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Simpson Strong-Tie GmbH  
Hubert-Vergölst-Straße 6  
DE-61231 Bad Nauheim  
Phone: +49 (0) 6032 8680 160  
Web: [www.sp-reinforcement.de](http://www.sp-reinforcement.de)  
E-Mail: [info@sp-reinforcement.de](mailto:info@sp-reinforcement.de)