

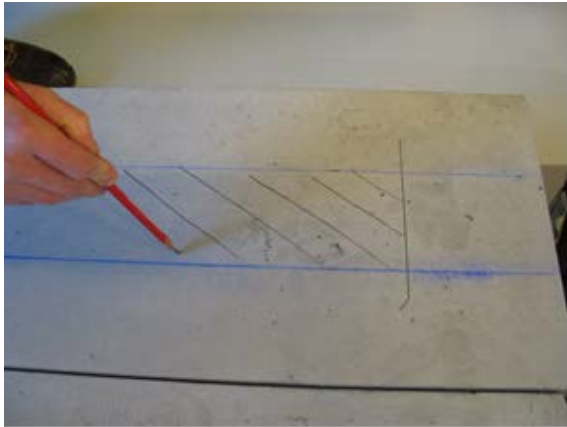


A large, stylized graphic of a globe, rendered in white lines on a light gray background. The globe is composed of a grid of latitude and longitude lines, with a prominent vertical line on the left side. The lines are thick and have a slight 3D effect, giving the globe a sense of depth and texture.

Applikationsanleitung  
für **S&P G-Sheet E/AR**






## Generelle Qualitätsanforderungen:

- minimale Haftzugfestigkeit Traggrund  $> 0.2 \text{ N/mm}^2$
- Traggrundtemperatur mindestens  $3 \text{ }^\circ\text{C}$  über Taupunkttemperatur
- Maximale Traggrundfeuchte  $< 12 \%$  (mit S&P Resicem) oder  $< 4 \%$  (mit S&P Resin 55)
- Verarbeitungstemperaturen Kleber  $+ 10$  bis  $+ 35 \text{ }^\circ\text{C}$
- Bauteiltemperatur mindestens  $+ 8 \text{ }^\circ\text{C}$  maximal  $+ 35 \text{ }^\circ\text{C}$

1		<p>Einrichten Arbeitsplatz.</p> <p>Einmessen und Anzeichnen der Applikationsfläche.</p>
2		<p>Traggrund Sandstrahlen, Kugelstrahlen oder Schleifen mit Diamanttopfscheibe.</p> <p>Putz oder Zementhaut muss vollständig entfernt werden.</p> <p>Optimale Oberflächenrauigkeit ist je nach Anwendung zu definieren.</p>
3		<p>Entfernen von schlechtem Beton (Kiesnester), Mauerwerk, Natursteine, Holzrückstände, Isolationsmaterialien oder dergleichen.</p>

<p>4</p>		<p>Abrunden von allfälligen Ecken und Kanten im Radius von mindestens 25 mm (Schleifen oder Reprofilieren).</p>
<p>5</p>		<p>Reprofilieren mit S&amp;P Repecem oder S&amp;P Resin 230.</p> <p>Risse &gt; 2 mm sind kraftschlüssig zu schliessen</p>
<p>6</p>		<p>Reinigen des Traggrundes mit Staubsaugerrohr.</p> <p>Traggrund muss zudem fett- und ölfrei sein.</p>
<p>7</p>		<p>G-Sheet AR/E mit Industrieschere konfektionieren.</p> <p>Für die Verankerung der G-Sheet AR/E sind in Faserrichtung 100 mm einzurechnen. Quer zur Faserrichtung beträgt die Überlappung ebenfalls 100 mm.</p> <p>Qualitätssicherung: Kontrolle Typ und Abmessung Sheet</p>

<p>8</p>		<p>Mischen des Klebers. Niedertourig maximal 400 U/min.</p> <p>Mit Lamellenmischer mindestens 3 Minuten.</p> <p>Temperatur Kleber beim Mischen ideal 15 bis 25 °C .</p> <p><i>Bei Anwendung von S&amp;P Resin 55 (dampfdicht) sind spezielle bauphysikalische Vorabklärungen erforderlich.</i></p>
<p>9</p>		<p>Auftragen des S&amp;P Resicem (dampf- offen) oder S&amp;P Resin 55 (dampfdicht) auf Traggrund.</p> <p>Gleichmässig mit Roller.</p>
<p>10</p>		<p>S&amp;P G-Sheet AR/E mit S&amp;P Resicem/ S&amp;P Resin 55 vorimprägnieren.</p> <p>Mit Gummisspachtel und Teflon- Rillenwalze nur in eine Richtung fahren (längs zur Faser).</p> <p>Verbrauch siehe Tabelle auf Seite 6.</p>
<p>11</p>		<p>Das vorimprägnierte S&amp;P G-Sheet AR/E am Untergrund fixieren.</p> <p>Überlappungen in beide Richtungen mindestens 100 mm.</p>

<p>12</p>		<p>Den Gummispachtel oder die Teflon-Rillenwalze nur in Faserrichtung ziehen bis alle Fasern vollständig benetzt und keine Luft einschüsse vorhanden sind.</p> <p>Reinigung der Werkzeuge innerhalb Topfzeit mit S&amp;P Cleaner.</p>
<p>13</p>		<p>Abstreuen mit Quarzsand mm als Haftbrücke für späteren Putz oder Mörtel im gleichen Arbeitsgang.</p> <p>Beim nachträglichen Abstreuen mit Quarzsand ist die Fläche mit S&amp;P Resicem/Resin 55 erneut zu grundieren.</p>
<p>14</p>		<p>Ansicht der fertigen Applikation einer Wandscheibe.</p> <p>Volle Tragfähigkeit bei 23 °C und 50 % Luftfeuchtigkeit nach 72 Stunden.</p> <p>Brandschutz gemäss Projektingenieur.</p>

- **Massnahmen bezüglich Arbeitssicherheit (Schutzbekleidung/Unfallverhütung) werden vorausgesetzt**

Der **Verbrauch** (abhängig von der Rauigkeit des Traggrundes) des Laminierharzes kann aus folgender Tabelle entnommen werden:

<b>Produkt</b>	<b>S&amp;P Resin Epoxy 55 (dampfdicht)</b>	<b>S&amp;P Resicem (dampfopen)</b>
S&P G-Sheet 50/50 AR/E (350 g/m <sup>2</sup> )	~ 800 – 1'150 g/m <sup>2</sup>	~ 1'350 – 1'700 g/m <sup>2</sup>
S&P G-Sheet 90/10 <b>Typ A</b> AR/E (440 g/m <sup>2</sup> )	~ 900 – 1'300 g/m <sup>2</sup>	~ 1'400 – 1'800 g/m <sup>2</sup>
S&P G-Sheet 90/10 <b>Typ B</b> AR/E (880 g/m <sup>2</sup> )	~ 1'100 – 1'700 g/m <sup>2</sup>	~ 1'500 – 2'000 g/m <sup>2</sup>
Haftbrücke	~ 150 g/m <sup>2</sup>	~ 150 g/m <sup>2</sup>

Weitere Informationen zu den S&P FRP Systemen sowie sämtliche technische Datenblätter wie auch alle Sicherheitsdatenblätter sind unter [www.sp-reinforcement.eu](http://www.sp-reinforcement.eu) einsehbar.